

przetarg znak: **01/2012**

Pak Nr -1 Stabilizator zewnętrzny

Pak Nr- 2 Napęd akumulatorowy do zabiegów ortopedycznych i traumatologicznych

Pytanie 1

Czy Zamawiający dopuści możliwość zaoferowania napędów ortopedycznych o poniższych parametrach jako rozwiązania równoważnego do zestawu opisanego SIWZ - Zał. Nr 1 Pak Nr 2 – Napęd akumulatorowy do zabiegów ortopedycznych i traumatologicznych ?

Napęd akumulatorowy do nasadek wiertarskich Napęd do uniwersalnych nasadek wiertarskich i frezerskich. Metalowa obudowa napędu w postaci rękojeści pistoletowej ze stopów metali nierdzewnych Silniki bezszczotkowe o mocy 240W - nie wymagają konserwacji i smarowania, moc 250 W Zabezpieczenie przed przeciążeniem Wybor między wiertarskim a wolnoobrotowym trybem pracy przełącznikiem w napędzie Obroty wiercenia (DRILL) 0÷1200 obr/min na wszystkich nasadkach Obroty frezowania (REAM) 0÷270 obr/min na wszystkich nasadkach Maksymalny moment obrotowy 3.95Nm w trybie wiertarskim (DRILL) Maksymalny moment obrotowy 16.95Nm w trybie frezowania (REAM) Kaniulacja wzdłuż osi napędu 4mm Akumulatory dołączane od dołu rękojeści napędu Napęd zawiera akumulator NiMH o napięciu 9,6 V, pojemność 1,9 Ah z zestawem do sterylnej wkładania akumulatora oraz pojemnik sterylne. Współpraca napędu wiertarskiego z nasadkami: Nasadka wiertarska Jacobs 6.35mm z kluczykiem, nasadka wiertarska Hudson, nasadka bezkluczykowa 6.35mm, nasadka bezkluczykowa 3.2mm, nasadka wiertarska Hudson/Modified Trinkle, nasadka wiertarska Trinkle, nasadka wiertarska Synthes duża (AO), nasadka wiertarska Synthes DHS/DCS (quick lock)
Napęd akumulatorowy do nasadek wiertarskich do zastosowań traumatologicznych Napęd do nasadek wiertarskich. Silnik bezszczotkowy nie wymagający konserwacji i smarowania o mocy 110W , waga napędu 0,58kg, Metalowa obudowa napędu w postaci rękojeści pistoletowej ze stopów metali nierdzewnych Zabezpieczenie przed przeciążeniem, akumulatory dołączane od dołu rękojeści napędu, sterylizacja - autoklaw, plazma, tlenek etylenu (ETO) Obroty wiercenia lewo/prawo płynnie uruchamiane osobnymi przyciskami Tryb pracy oscylacyjnej (wciśnięte dwa przyciski) Obroty wiercenia 0÷1500 obr/min na wszystkich nasadkach wiertarskich Obroty wiercenia 0÷500 obr/min na wszystkich nasadkach wolnoobrotowych Maksymalny moment obrotowy 2.7Nm na wszystkich nasadkach wiertarskich Maksymalny moment obrotowy 8.1Nm na wszystkich nasadkach wolnoobrotowych Kaniulacja Ø 4 mm Napęd zawiera akumulator NiCd o napięciu 9,6 V z zestawem do sterylnej wkładania akumulatora oraz pojemnik sterylne.

Zatrząskowy montaż akumulatorów, nasadek, adapterów i ostrzy, bez użycia dodatkowych narzędzi
Bateria Akumulator Ni Mh 9,6V 1,9 Ah – 1 szt.
Nasadka wiertarska Jacobs Nasadka wiertarska trójszczękowa typu Jacobs z kluczykiem do wiertel o średnicach 0-6,35 mm kaniulowana 4mm, maksymalna prędkość obrotowa 1200 obr/min moment 3.95Nm w trybie wiertarskim, 16.95Nm w trybie frezowania (REAM), współpraca z napędem akumulatorowym do nasadek wiertarskich – 1 szt. Nasadka wiertarska trójszczękowa typu Jacobs z kluczykiem do wiertel o średnicach 0-6,35 mm kaniulowana 4mm, maksymalna prędkość obrotowa 1500 obr/min moment 2,7Nm w trybie wiertarskim, współpraca z napędem akumulatorowym do nasadek wiertarskich do zastosowań traumatologicznych – 1 szt.
Nasadka frezerska do rozwiertaków AO Nasadka frezerska do rozwiertaków AO, kaniulowana 4mm, prędkość maksymalna 1200 obr/min, moment napędowy 16,95 Nm
Nasadka frezerska (Reamer) Hudson/ Modified Trinkle Nasadka frezerska do trzpieni Hudson/Modified Trinkle, kaniulowana 4 mm, prędkość maksymalna 1200 obr/min, moment napędowy 16,95 Nm
Nasadki do drutów Kirschnera Nasadki wiertarskie do drutów Kirschnera o średnicach od 0,7 mm do 4,2 mm
Nasadka piły oscylacyjnej Nasadka piły oscylacyjnej do zastosowań traumatologicznych do małych cięć do brzeszczotów o długości roboczej do 50mm, beznarzędziowy montaż brzeszczotów
Piła oscylacyjna Piła oscylacyjna w pistoletowej obudowie Metalowa obudowa napędu w postaci rękojeści pistoletowej ze stopów metali nierdzewnych Akumulatory dołączane od dołu rękojeści napędu Napęd zawiera akumulator NiMH o napięciu 9,6 V, pojemność 1,9 Ah z zestawem do sterylnej wkładania akumulatora oraz pojemnik sterylny. Oscylacje regulowane w zakresie od 0 do 12 000 osc/min przy pomocy przycisku na rękojeści. Blokada przed niezamierzonym uruchomieniem, Możliwość ustawienia głowicy z ostrzem w 8 pozycjach (4 płaszczyzny), co 45° (0-360°) Brzeszczoty mocowane bez użycia dodatkowych narzędzi
Ładowarka Ładowarka elektroniczna, czterogniazdowa, uniwersalna, ze wskaźnikami ładowania oraz systemem diagnozowania stanu zużycia akumulatorów
Przewód sieciowy do ładowarki Przewód sieciowy z wtyczką typu EURO
Kosz stalowy dla dwóch urządzeń Metalowa kaseta sterylizacyjna na 2 napędy z uchwytami
Kaseta do sterylizacji jednego urządzenia Autoklawowalna kaseła wykonana z tworzywa

Odp. Tak jak w SIWZ.

Pyt Nr 2

Czy Zamawiający odstąpi od wymogu możliwości naprawy oferowanego sprzętu w pakietach 1 i 2, przez przynajmniej trzy niezależne firmy serwisowe nie będące własnością Wykonawcy ? Prośbę swą motywujemy tym, iż zaoferowany sprzęt jest sprzętem specjalistycznym i serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wykonywany jest przez jedynego dystrybutora na terenie Polski.

Odp. **Tak jak w SIWZ**

Pyt Nr 3

Czy Zamawiający dopuści jeden punkt serwisowy na terenie Polski w zakresie napraw pogwarancyjnych ?

Odp. **Tak jak w SIWZ**

Pyt Nr 4

Czy Zamawiający dopuści napęd akumulatorowy o następujących parametrach technicznych ?

„Napęd akumulatorowy do zabiegów ortopedycznych i traumatologicznych”

L.p.	Asortyment	Il. Szt.
1	Napęd akumulatorowy do nasadek wiertarskich Napęd do nasadek wiertarskich i frezerskich Obudowa ze specjalnego odpornego tworzywa dostosowana do mycia mechanicznego w środkach alkalicznych. Silnik umieszczony poza rękojeścią pistoletową o mocy 170 W , obroty maksymalne 18000 obr/min. Obroty regulowane w zakresie od 0 do 1450 obr/min na głowicy nasadek wiertarskich i 330 obr/min dla nasadek frezerskich z przełączaniem kierunku obrotów przy pomocy przycisków na rękojeści. Kaniulacja Ø 4 mm z osłoną dystalnego końca drutu Kirschnera. Napęd zawiera moduł zasilający (akumulator) zawierający silnik napędu, elektronikę sterującą oraz akumulator. Akumulator litowo – jonowy wyposażony w elektroniczny wskaźnik diodowy pokazujący stan naładowania baterii o napięciu roboczym min. 24,0 V i pojemność baterii w module zasilającym min 1,2Ah z elektroniką sterującą i zestawem do sterylnej wkładania akumulatora. Moduł zasilający (akumulatory) niesterylizowalne umieszczane systemem lejkowym w sterylnej komorze akumulatora w rękojeści. Bez oddzielnego pojemnika na akumulator. w komplecie zestaw do sterylnej wkładania akumulatora. Na obudowie wymagana etykieta serwisowa z datą następnego przeglądu technicznego	1
2	Napęd akumulatorowy do nasadek wiertarskich do zastosowań traumatologicznych Napęd do nasadek wiertarskich. Obudowa ze specjalnego odpornego tworzywa dostosowana do mycia mechanicznego w środkach alkalicznych. Silnik umieszczony poza rękojeścią pistoletową	1

	o mocy 170 W , obroty maksymalne 18000 obr/min. Obroty lewo/prawo/oscylacja, regulowane w zakresie od 0 do 1450 obr/min na głowicy nasadki wiertarskich i 330 obr/min dla nasadek frezerskich z przełączaniem kierunku obrotów przy pomocy przycisków na rękojeści. Kaniulacja Ø 4mm z osłoną dystalnego końca drutu Kirschnera. Napęd zawiera moduł zasilający (akumulator) zawierający silnik napędu, elektronikę sterującą oraz akumulator. Akumulator litowo – jonowy wyposażony w elektroniczny wskaźnik diodowy pokazujący stan naładowania baterii o napięciu roboczym min. 24,0 V i pojemność baterii w module zasilającym min 1,2Ah z elektroniką sterującą i zestawem do sterylnej wkładania akumulatora. Moduł zasilający (akumulatory) niesterylizowalne umieszczane systemem lejkowym w sterylnej komorze akumulatora w rękojeści. Bez oddzielnego pojemnika na akumulator. w komplecie zestaw do sterylnej wkładania akumulatora. Na obudowie wymagana etykieta serwisowa z datą następnego przeglądu technicznego.	
3	Bateria Moduł zasilający wyposażony w akumulator litowo – jonowy o napięciu roboczym min. 24,0 V i pojemność baterii w module zasilającym min 1,2Ah. Moduł zasilający z możliwością serwisowej wymiany pojedynczych elementów (silnik, akumulator).	1
4	Nasadka wiertarska Jacobs Nasadka wiertarska trójszczękowa typu Jacobs z kluczykiem do wiertel o średnicach 0-7,3 mm kaniulowana 4mm, maksymalna prędkość obrotowa 1450 obr/min moment min. 3 Nm na wszystkich nasadkach wiertarskich..	2
5	Nasadka frezerska Nasadka frezerska do trzpieni Harris, kaniulowana 4mm, prędkość maksymalna 330 obr/min, moment 13 Nm na wszystkich nasadkach	1
6	Adapter do nasadki frezerskiej Hudson/Zimmer Adapter do trzpieni Hudson/Zimmer, prędkość max. 330 obr/min, moment 13 Nm	1
7	Końcówka do drutów Kirschnera Nasadka wiertarska do drutów Kirschnera o średnicach od 1,0 mm do 4,0 mm, z automatycznym dopasowaniem do zakresów , średnic drutów, pinów lub gwoździ: i blokadą wstecznego wysuwu	1
8	Nasadka piły oscylacyjnej poprzecznej Nasadka piły oscylacyjnej do zastosowań traumatologicznych do małych cięć do brzeszczotów o długości roboczej do 50mm, bez narzędziowy montaż brzeszczotów. Płynna regulacja częstotliwości oscylacji min. 0-11000 osc/min przy pomocy przycisku na rękojeści. Głowica z ostrzem ustawiana w 8 pozycjach co 45 stopni, maksymalne wychylenie katowe ostrza min.4°. Długość końcówki piły oscylacyjnej bez ostrza min. 44mm. Wymienne ostrza (różne rozmiary), wymiana ostrzy za pomocą szybkozłączki lub końcówki z kluczem. Ostrza do piły oscylacyjnej: kształt, wielkość i grubość do wyboru przez Zamawiającego z katalogu Wykonawcy. Głowica obrotowa 360°,	1
9	Ładowarka Uniwersalna ładowarka do baterii z systemem monitorowania stanu naładowania baterii akumulatorowych, formatowaniem baterii oraz ich testowania.	1
10	Przewód sieciowy do ładowarki przewód sieciowy 5 m z wtyczką typu EURO	1
11	Kosz stalowy dla dwóch urządzeń Metalowy kosz z uchwytami do mycia i sterylizacji dwóch napędów z wewnętrzną tacą dostosowaną do ustawienia napędów i nasadek	1

12	Kosz stalowy dla jednego urządzeń Metalowy kosz z uchwytami do mycia i sterylizacji jednego napędu z wewnętrzną tacą dostosowaną do ustawienia napędu i nasadek	1
----	---	---

Odp. Tak jak w SIWZ

Pyt Nr 5

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie napędu akumulatorowego o następujących parametrach:

Rękojeść napędu	2
Płynna regulacja prędkości obrotowej. Funkcje: wiercenie (prawo, lewo), wkręcanie (lewo, prawo), ruchy oscylacyjne, gwintowanie	TAK
Min. zakres obrotów: - wiercenie - rozwiercanie	0-1450 obr./min 0-300 obr./mrn
Kaniulacja minimalna	Min. 3,9 mm
Maksymalny moment obrotowy: - wiercenie - rozwiercanie	Min. 3,5 Nm Min.15 Nm
Waga maksymalna [kg]	0,7 kg
Napęd elektryczny, bezszczotkowy, nie wymagający oliwienia	TAK
Końcówki wiertarskie montowane zatraskowo w napędzie	TAK
Końcówki pracujące	
Końcówka wiertarska trójszczękowa typu Jacobs, średnica maksymalna 6,35 mm	2
Końcówka piły sagitalnej pracująca z min. prędkością roboczą 26 000 (cykli/min) i maksymalnym wychyleniu ostrza: 4 °	1
Podajnik do drutów akceptujący między innymi średnice 0,8 - 1,2 mm	1
Podajnik do drutów akceptujący między innymi średnice drutów 1,8 -2,4 mm	1
Inne	
Sterylizowalne pojemniki na niesterylne baterie	2
Baterie nie podlegające sterylizacji o napięciu 12 V i poj. min. 0,99Ah	4
Pojemnik lub taca do sterylizacji	1
Ładowarka z adapterami do ładowania niesterylnych baterii, z możliwością jednoczesnego ładowania min. 4 sztuk baterii	1
Gwarancja	
Czas trwania gwarancji aparatu w tym bezpłatne przeglądy zgodnie z wymaganiami	36 miesięcy
Maks. czas usuwania awarii	72 h
Min. ilość dni awarii przedłużająca termin gwarancji	7 dni

W okresie gwarancyjnym dostawca zabezpiecza Kupującego w sprzęt zastępczy	TAK
Szkolenie personelu	
Personel medyczny	TAK
Personel techniczny	TAK

Odp. Tak jak w SIWZ

Pyt Nr 6

Czy w celu miarkowania kar umownych Zamawiający dokona modyfikacji postanowień projektu przyszłej umowy w zakresie zapisów §6 i wprowadzi zapis:

*1. W przypadku gdy Wykonawca opóźnia się z terminem określonym w § 4 ust1 , Zamawiającemu przysługuje prawo naliczania kary umownej w wysokości 0,5% wartości niewykonanej umowy za każdy dzień zwłoki, **jednak nie więcej niż 10% wartości niewykonanej umowy.***

*2. W razie opóźnienia w podjęciu naprawy w czasie określonym w § 5 niedokonania przeglądów gwarancyjnych w wysokości **0,5 %** wartości brutto przedmiotu umowy, za każdy kalendarzowy dzień zwłoki, **jednak nie więcej niż 10% wartości brutto przedmiotu umowy, którego naprawa dotyczy.***

Odp. Tak jak w SIWZ.

Zamawiający przesługuje termin składania i otwarcia ofert do 18.01.2012, godziny składania i otwarcia ofert nie ulegają zmianie.